

# INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)

## EKOPRODUR S0310

### SYSTEM POLIURETANOWY

Data utworzenia: 26.08.2013

Data aktualizacji: 14.12.2016

Wersja: 16.1

---

## SEKCJA 1: OPIS PRODUKTU

EKOPRODUR S0310 jest dwukomponentowym systemem poliuretanowym do wytwarzania otwartokomórkowej pianki pólstywniej o własnościach samogasnących.

SKŁADNIK A (mieszanka polioliowa): EKOPRODUR S0310

SKŁADNIK B (izocyjanian): EKOPRODUR B

EKOPRODUR S0310 nie zawiera freonu. Jest spieniany dwutlenkiem węgla (CO<sub>2</sub>) wytwarzanym w reakcji składników A i B.

Ten system poliuretanowy został wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej Nr 305/2011, wraz z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą zharmonizowaną PN-EN 14315-1:2013. Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 01-2016-PL.

## SEKCJA 2: ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR S0310 jest przeznaczony do wykonywania wewnętrznej izolacji termicznej i akustycznej dachów, poddaszy, zadaszeń, stropów, ścian w konstrukcjach drewnianych, murowanych, stalowych i w systemach szkieletowych obiektów mieszkalnych, przemysłowych, użyteczności publicznej, hangarów oraz lokali medialnych metodą natrysku.

**Gęstość pianki natryśniętej osiąga 8 – 10 kg/m<sup>3</sup> w zależności od grubości warstw i jakości ich wykonania.**

System EKOPRODUR S0310 jest przetwarzany przy pomocy specjalistycznych wysokociśnieniowych, agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową.

Atest Higieniczny PZH: HK/B/0511/02/2014

## SEKCJA 3: CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

### SKŁADNIK A

Recepturowa mieszanka polioliowa w postaci oleistej cieczy, barwy żółtej do pomarańczowej, bez zawiesin.

Gęstość w 20°C 1,10 ± 0,02 g/cm<sup>3</sup>

Lepkość w 20°C 500 ± 100 mPa·s



# INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)

## EKOPRODUR S0310

### SYSTEM POLIURETANOWY

Data utworzenia: 26.08.2013

Data aktualizacji: 14.12.2016

Wersja: 16.1

#### SKŁADNIK B

Mieszanka aromatycznych poliizocyanianów, głównie diizocyanianu difenylometanu. Ciecz o barwie brunatnej, bez zawiesin.

Gęstość w 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość w 20°C	350 ± 100 mPa·s

#### SEKCJA 4: CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji<sup>1</sup> oraz gęstość pozorną rdzenia<sup>2</sup> mierzone były w warunkach laboratoryjnych (w temp. 20°C).

Czas startu <sup>1</sup>	4 ± 1 sek.
Czas żelowania <sup>1</sup>	10 ± 2 sek.
Czas suchego lica <sup>1</sup>	13 ± 3 sek.
Gęstość pozorną rdzenia	9 ± 1,5 kg/m <sup>3</sup>

#### SEKCJA 5: ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

Zalecenia oparto na doświadczeniach w natrysku maszyną Graco Reaktor H-XP3 z pistoletem PROBLER P2 ELITE (komora mieszania 01) oraz mieszadłem dobeczkowym Twistork.

**WAŻNE:** Przed użyciem należy podgrzać oba składniki do temperatury 30-40°C. Dodatkowo należy dokładnie wymieszać Składnik A (około 1 godziny, mieszadłem dobeczkowym – zalecane mieszadło Twistork firmy Graco). Składnik A ma skłonność do powolnego rozwarstwiania.

Składnik B nie wymaga mieszania.

Objętościowy stosunek składników A : B **100 : 100**

Nastawy temperatur na maszynie:

Temperatura grzania A i B:	50-60°C
Grzanie węży:	50-60°C
Ciśnienie składników:	80-110 bar (1160-1595 psi)
Temperatura składników w beczkach:	30-40°C

<sup>1</sup>Czasy reakcji mierzone są od rozpoczęcia mieszania. Czas startu – do momentu rozpoczęcia wzrostu mieszaniny. Czas żelowania – do momentu wyciągnięcia żelowanych włókien z pianki. Czas suchego lica – do momentu, gdy powierzchnia pianki nie klei się przy dotknięciu. (Procedura według instrukcji własnej UJ 11 02).

<sup>2</sup>Gęstość pozorną rdzenia mierzy się po wycięciu prostopadłościenną kostki z pianki (wg PN-EN 1602:2013-07).

---

Temperatura otoczenia:	10-35°C
Zalecana temperatura podłoża:	15-50°C
Wilgotność względna otoczenia:	70%
Wilgotność podłoża porowatego:	do 15%

Powierzchnie izolowane powinny być wcześniej przygotowane. Nie powinny zawierać pyłu, oleju, luźnych fragmentów oraz innych środków mogących zmniejszyć przyczepność piany.

Przed wykonaniem natrysku należy starannie zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów, okien, drzwi, podłóg, mebli itp., aby uniknąć przypadkowego zabrudzenia podczas natrysku – należy pamiętać, że natryśnięta pianka ma bardzo dobrą przyczepność i może być trudna do późniejszego usunięcia z niepożądanych miejsc.

Nastawa ciśnienia dla Składnika A oraz dla Składnika B powinna być jednakowa.

Natrysk powinno się wykonywać w taki sposób aby uzyskane warstwy były jak najgrubsze (>100mm).

Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk obu składników.

## SEKCJA 6: WŁASNOŚCI NATRYŚNIĘTEJ PIANKI

Pianka wycięta z próbki wykonanej przy użyciu specjalistycznej maszyny.

Gęstość pozorna rdzenia:	$\geq 7 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasyfikacja ogniowa:	$Bs_1d_0^3$	PN-EN 13501-1+A1:2010
	F	PN-EN 13501-1+A1:2010
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu, $W_p$	$\leq 0,85 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 1609:2013
Współczynnik przewodności cieplnej:		PN-EN 12667:2002
$\lambda_{\text{mean}, i}$	0,037 W/(m·K)	
$\lambda_{90, 90}$	0,038 W/(m·K)	
Wartość starzeniowa, $\lambda_D$	0,038 W/(m·K)	PN-EN 12667:2002
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, $\sigma_{10}$	$\geq 6 \text{ kPa}$	PN-EN 826:2013-07

---

<sup>3</sup> dot. układu warstw składającego się z pianki EKOPRODUR S0310 na podkładach palnych lub niepalnych, pokrytej okładziną z płyt gipsowo-kartonowych, na konstrukcji drewnianej lub metalowej o grubości płyty G-K 12,5 mm

# INFORMACJA TECHNICZNA (TDS)

## EKOPRODUR S0310

### SYSTEM POLIURETANOWY

Data utworzenia: 26.08.2013

Data aktualizacji: 14.12.2016

Wersja: 16.1

---

Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, $\mu$	3	PN-EN 12086:2013-07
Stabilność temperaturowa:		PN-EN 1604:2013-07
70°C, 90% RH, po 48 h	$d \leq 4 \%$	
	$sz \leq 4 \%$	
	$g \leq 1 \%$	
-30°C, po 48 h	$d \leq 2 \%$	
	$sz \leq 2 \%$	
	$g \leq 0,5 \%$	
Przyczepność pianki prostopadle do podłoża	$\geq 20$ kPa	PN-EN 1607:2013-07
Zawartość komórek zamkniętych	$\leq 20\%$	PN-EN ISO 4590:2005

### SEKCJA 7: OPAKOWANIA

Beczki metalowe pojemności 200 dm<sup>3</sup>, kontener IBC o pojemności 1000 dm<sup>3</sup>.

### SEKCJA 8: ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

Suche pomieszczenia o temperaturze 15 - 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Czas trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi **3 MIESIĄCE** od daty produkcji.

### SEKCJA 9: INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji.

**WAŻNE:** Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPRODUR S0310. Jednocześnie gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPRODUR S0310 zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowych lub pisząc na [prodex@pcc.eu](mailto:prodex@pcc.eu).