

**Informacja Techniczna Nr 36/2015**  
**DWU nr 01-CPR305-2014**



Wersja: 6.0

Data wydania: 09.08.2016

**Izopianol 03/10 N**  
**klasa FR**

**OPIS PRODUKTU**

Dwuskładnikowy system do wytwarzania półsztywnej pianki poliuretanowej. Nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami UE – rozporządzenie (WE) nr 2037/2000. Produkt posiada atest higieniczny PZH: HK/B/0726/01/2014.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU				
		Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25°C	[mPas]	300 – 550	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25°C	[g/cm <sup>3</sup> ]	1.1 – 1.2	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)		100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA				
Czas startu	[s]	2 – 4		
Czas żelowania	[s]	5 – 8		

\*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

**ZASTOSOWANIE**

Stosuje się do produkcji poliuretanowej termiczno-akustycznej pół-sztywnej pianki natryskowej (stropy, ściany).

**Składnik A** (Izopianol 03/10 N, klasa FR) jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi.

**Składnik B** (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyanianem dwufenylometanu.

**Uwaga: Składnik A (poliol) mieszać przed użyciem!**

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	$\lambda_m - (0,033 - 0,036) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej Współczynnik przepuszczania pary wodnej	$\geq 0,2258 \text{ mg}/(\text{m}\cdot\text{h}\cdot\text{Pa})$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Współczynnik oporu dyfuzyjnego, $\mu$	$\leq 3,2$	
Nasiąkliwość wody	$\leq 7.3 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	$9 - 14 \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602 : 1999
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względnym	$\geq 10 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Zawartość komórek otwartych	80 – 90 %	PN -ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010,

	*B-s1, d0	PN EN ISO 11925 -2: 2010) PN-EN 13501-5+A1:2010, EN 13823
Stabilność wymiarowa po 48 h: w temperaturze: +70°C i 90 % wilgotności względnej w temperaturze: - 20°C	DS (TH) 4 max. 0,8 % max. 0,3 %	EN 14315-1:2013 (PN EN 1604:2013-07)
Współczynnik pochłaniania dźwięku	0,55 (L)	EN 14315-1:2013 (PN-EN ISO 354:2005)
Klasa pochłaniania	D	

**Uwaga:** proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

#### WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 15 – 23 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.